

**ORATORIO ANNUNCIAZIONE, SAN FILIPPO NERI
BOVISASCA E SAN LUIGI BOVISA**

CAMPO ESTIVO AL

SERMIG

ARSENALE DELLA PACE DI TORINO

CHI?

GRUPPO ADOLESCENTI

QUANDO?

DAL 14 AL 19 LUGLIO 2025

QUANTO?

250 EURO

(100 DI CAPARRA ENTRO FINE MARZO)

COME?

**COMPILANDO I MODULI IN SEGRETERIA O CHIEDERE AL
PROPRIO REFERENTE**